



**FRABO ADESIVI** SPA

## Fiche Technique

rév.4 du 15/10/2013

**Secteur chaussures/maroquinerie**

**FRABO ADESIVI** spa  
20061 Carugate (Mi)  
via G.Garibaldi 76/78  
téléphone (02) 9253631 (4 lignes)  
télécopieur (02) 9252357  
Internet <http://www.frabo.it>

| PRODUIT  | AQUAGUM® 018/ FR   |
|--|--|
| <b>Domaines d'emploi</b> .....   | Adhésif à vaporiser monocomposant spécifique pour le collage de cuirs, tissus ou matériaux divers dans le secteur de la maroquinerie et dans la fabrication de ceintures.  |
| <b>Caractéristiques principales</b> .....                                | Produit à base d'eau. Ininflammable, non nocif, vaporisable sur les deux côtés.<br>Caractéristiques principales du produit: excellente adhésivité, forte prise initiale, excellentes caractéristiques de vaporisation et extrême fluidité.   |
| <b>Matériau de base</b> .....  | Résine polyuréthanique en dispersion aqueuse modifiée avec latex de caoutchouc et des résines synthétiques en dispersion aqueuse.  |
| <b>Couleur</b> .....   | Blanc.   |
| <b>Extrait sec</b> .....   | 50% (+/-2).  |
| <b>Viscosité</b> .....   | 300 mPas Brookfield (+/- 100) à 20°C   |
| <b>Catégorie</b> .....   | Ininflammable  |
| <b>Matériel de mise en œuvre</b> .....                                   | Pistolet vaporisateur à basse pression spécifique pour adhésifs à base d'eau, avec intérieur en inox.  |
| <b>Mode d'emploi</b> .....   | Contrôler la propreté des matériaux à coller et l'absence de traces de poussière ou de résidus d'autres opérations; vaporiser à une distance de 30 cm environ un voile uniforme d'adhésif sur les deux surfaces puis joindre les parties dans un délai de 40 minutes environ, au terme duquel on peut utiliser de l'air chaud pour réactiver les parties et les joindre.   |
| <b>Caractéristiques d'application des systèmes de vaporisation</b> ..... | Pression de poussée.....0,5-0,7 bar<br>Pression de vaporisation.....0,8-1,2 bar<br>Filtrer impérativement l'adhésif chaque fois que l'on remplit le réservoir. Ne pas vider le réservoir pour éviter la formation d'une pellicule d'adhésif à l'intérieur des tubes qui empêche une vaporisation uniforme. Laver tout le circuit à l'eau distillée chaque fois qu'on change le type d'adhésif.   |
| <b>Nettoyage des supports.</b>   | Pour le nettoyage de résidus d'adhésif sur des supports éventuels, nous conseillons l'eau en cas de produit frais et notre SOLVANT/EC en cas de produit sec.   |
| <b>Stockage</b> .....  | 6 mois environ en emballage d'origine intact à température ambiante (+10°/+30°C)   |
| <b>Conditionnement</b> .....   | Bidons de 10 kg net.   |
| <b>Précautions à prendre</b> ....  | Craint le gel. Tenir le produit dans un local chauffé pendant la saison hivernale; s'il gèle (au-dessous de +5°C), le produit devient inutilisable. Bien fermer les récipients après usage; en contact avec l'air l'adhésif tend à se solidifier, ce qui le rend inutilisable. Le tenir loin de sources de chaleur et des rayons directs du soleil.<br><b>S'il ya un collage avec cuir / tissu / synthétique blanc ou de couleur claire, il est conseillé de contacter le FRABO ADESIVI S.p.A.</b> |

*Les informations de cette fiche sur les propriétés et applications des produits sont données à titre purement indicatif. Même si elles se basent sur des études et des tests rigoureux effectués en nos laboratoires, la société FRABO ADESIVI spa ne peut donner aucune garantie et n'assume aucune responsabilité pour l'utilisation que la clientèle entend faire des produits décrits.*