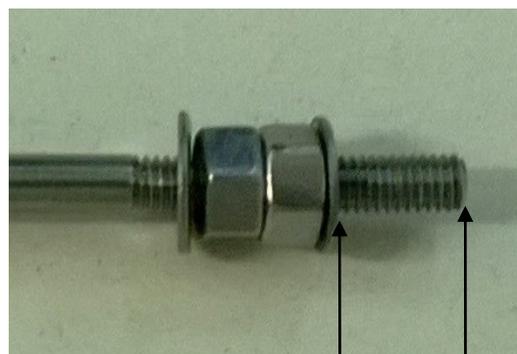
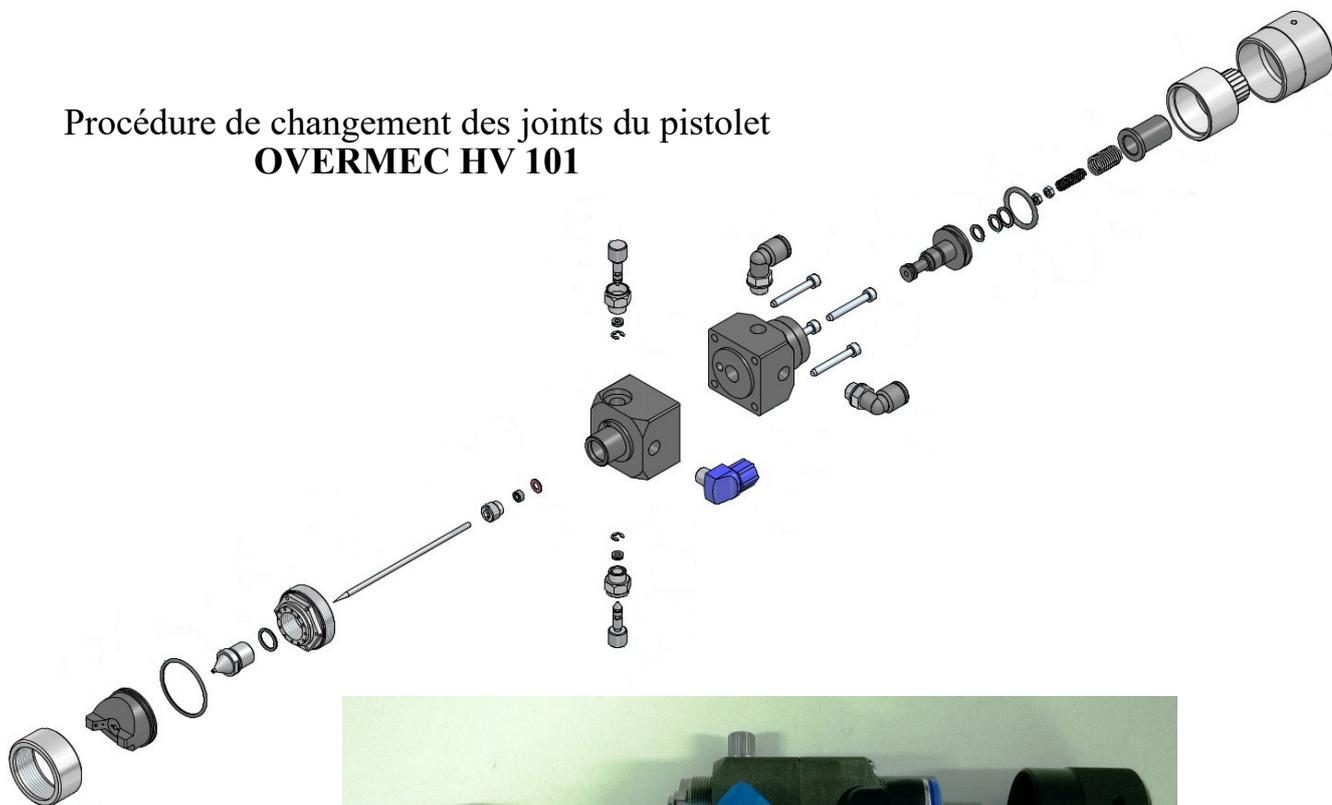


HV 101

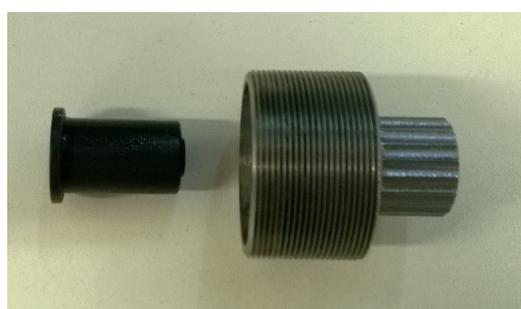


**Pistolet pour pulvérisation basse pression de colle à base d'eau
avec valve soufflante de nettoyage incorporée
précision de pulvérisation de 15 à 150 mm**

Procédure de changement des joints du pistolet OVERMEC HV 101

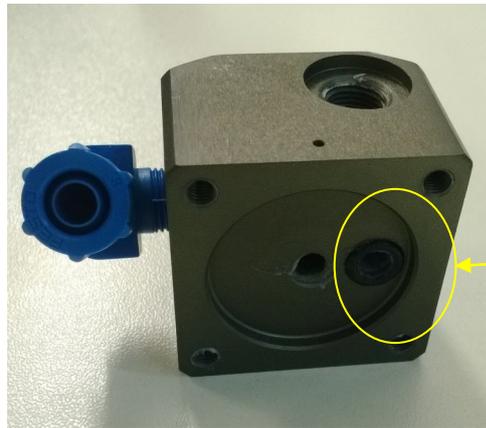
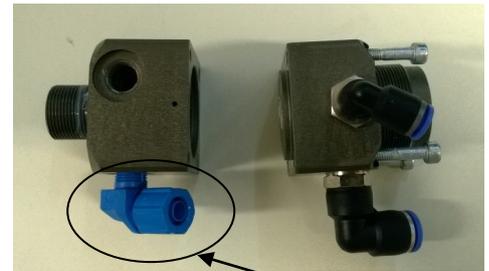


Réglage des écrous (Dado M3 UNI5587)
du pointeau (Cod.12180)



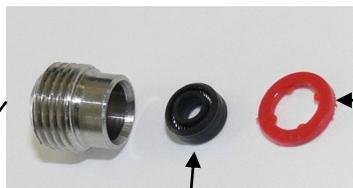
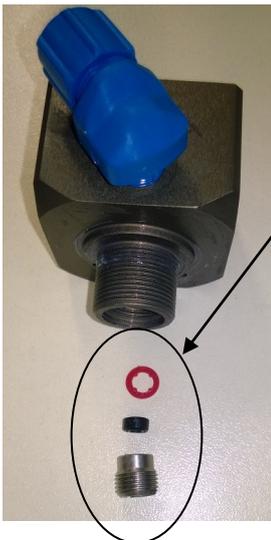


Le graissage des joints est très important



En cas de démontage du raccord bleu (Cod.91032-09)
Veuillez à ne pas le réutiliser, mais à remonter une
pièce neuve

Graissage de ce joint
(Cod.90041-59)



Le joint rouge (Cod.11145)
est à changer à chaque démontage



Le joint noir (Cod.90200-59)
a un sens de montage



Le ressort doit être à
l'intérieur



Résultat une fois
le joint inséré

Ordre de remontage des pièces

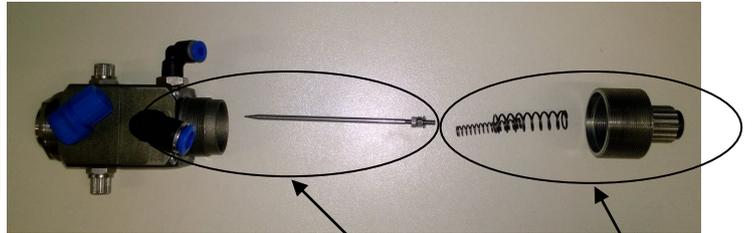


1



2

En cas de changement du **pointeau** (Cod.12180),
Il est impératif de changer
également la **buse** (Cod.11030)
et les **ressorts** (Cod.90056-03 et Cod.90055-03)



3

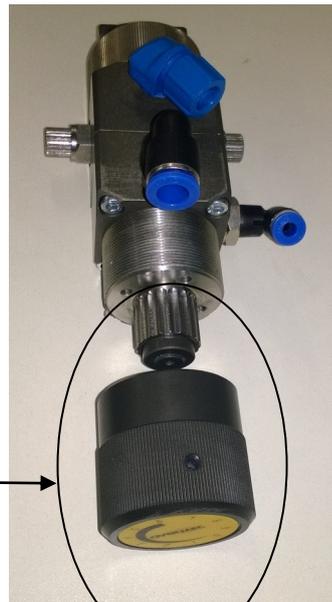
4



5

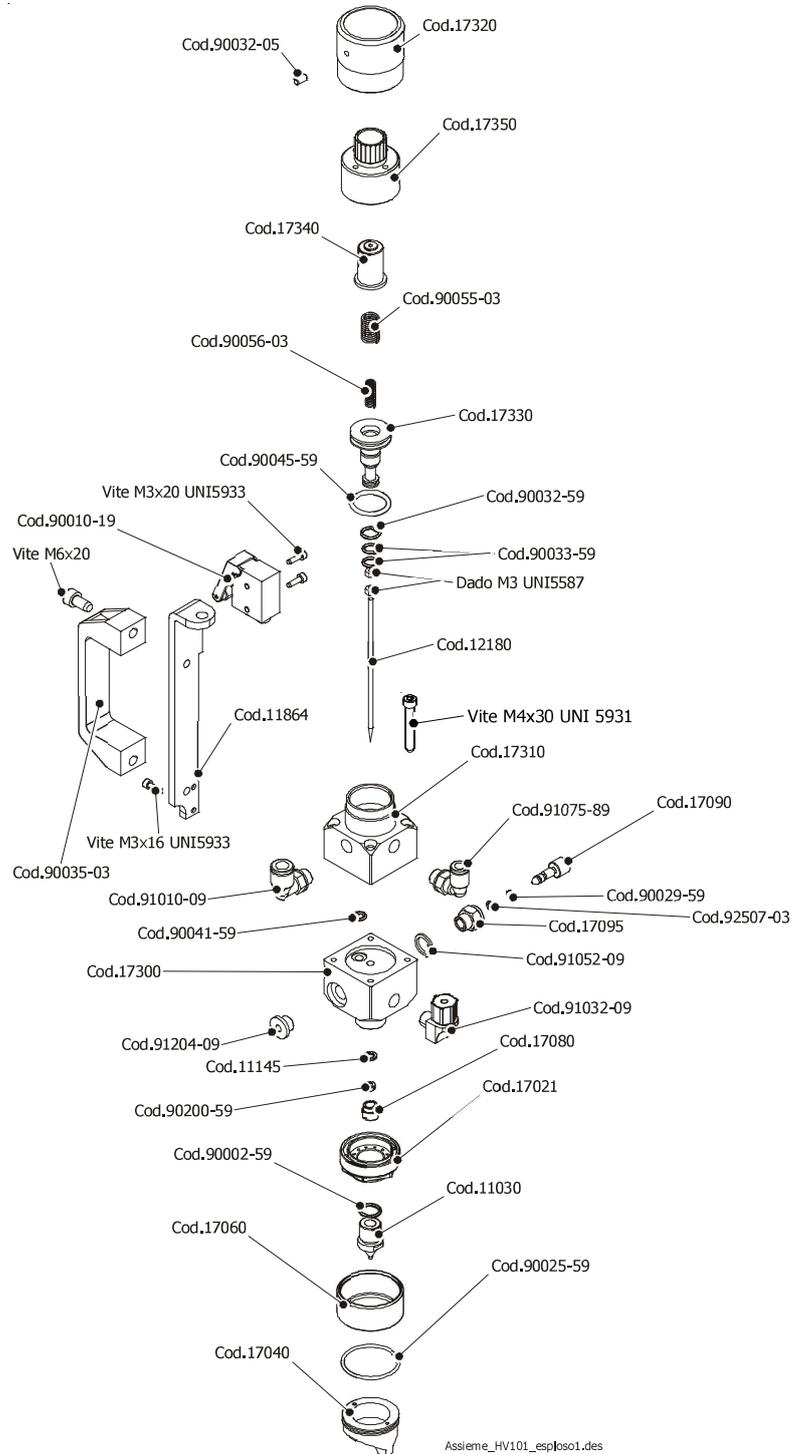
Visser la buse (Cod.11030)
ce qui a pour effet de positionner
le pointeau à la bonne position

6



PISTOLET COD.HV101 EN ALUMINIUM

Table 5



HV 101

Ensemble buse + aiguille

386.10292 en diamètre .7mm

386.10296 en diamètre 1.2mm

Aiguilles ou buses non disponibles seules



Kit joints

386.345

Identiques en 0.7 et 1.2mm



Joints à l'unité (dans l'ordre de la photo)

386.175 code Overmec 90025-59

386.259 code Overmec 90045-59

386.172 code Overmec 90002-59

386.236 code Overmec 90041-59

386.379 code Overmec 90004-59 (ex 90032-59)

386.236 code Overmec 90041-59 (ex 90033-59)

386.229 code Overmec 90200-59

386.230 code Overmec 11145

386.240 code Overmec 90029-59

Kit complet : buse + aiguille + ressort et joints

386.372 en diamètre 0.7mm

386.10203 en diamètre 1.2mm


CRISPIN
INDUSTRIE

