

**FICHE TECHNIQUE**

	GP 1612 PL	GP 1825 PLD	GP 2518 PLD	GP 2512 PMB
ZONE DE TRAVAIL	1600X1200	1800X2500	2500X1800	2500X1200
HAUTEUR DU PLAN DE TRAVAIL	950	950	950	950
DIM. DE LA MACHINE (LxPxH)	3300x1800x2500	3600x3700x2500	4100x3000x2500	4200x2900x2950
POIDS INDICATIF Kg	350	1200	1600	1100
VITESSE	fino a 1500mm/sec	fino a 1500mm/sec	fino a 1500mm/sec	fino a 1500mm/sec
CONNEXION ÉLECTRIQUE	230V	230V	230V	230V

- Les données techniques indiquées ici sont sujettes à modification sans préavis.
- Sur demande, des traceurs de dimensions différentes de celles indiquées dans le tableau peuvent être réalisés.

# Serie GP

Facilité et rapidité au travail  
avec système CAD-CAM intégré

**Facilité** d'utilisation  
**Vitesse** d'exécution  
**Incomparable**

## Autres séries de machines de la gamme **Angeleri**



13 rue des Métiers  
Zio del Claireau  
49280 Saint Léger sous Cholet  
06.71.58.23.00  
02.41.58.81.10



# Traceur pour collage automatique

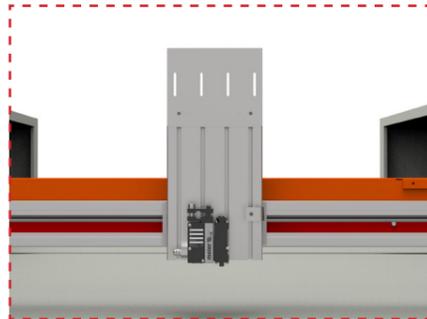
Nous avons développé des machines intelligentes pour l'application linéaire

- ▼ **Augmenter considérablement la productivité** par rapport à une application manuelle grâce à la rapidité du travail et du positionnement (100 m/min).
- ▼ **Obtenir une qualité constante et supérieure** dans l'application de l'adhésif, avec une répétabilité et une précision absolue des trajectoires.
- ▼ **Optimiser le nombre d'opérateurs nécessaires** pour le collage et l'assemblage : pendant que la machine applique l'adhésif, l'opérateur peut assembler les pièces déjà encollées.

# Serie GP facilité et rapidité au travail

automatique d'adhésifs, qui vous permettront de :

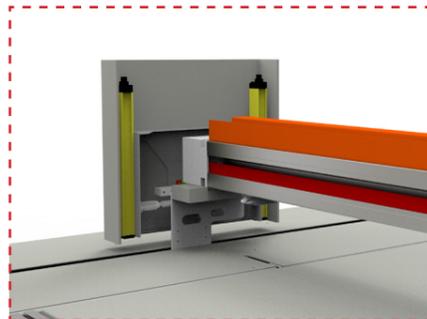
- ▼ **Utilisez le traceur également pour coller de petits lots de production**, grâce à la facilité et à la rapidité de réglage de la machine pour effectuer une nouvelle opération
- ▼ **Être opérationnel dès le premier jour**, grâce à un système CAD-CAM intégré simple et intuitif, accessible même aux opérateurs sans expérience spécifique.
- ▼ **Compter sur un partenaire fiable**, qui vous assiste avant l'achat et garantit un service après-vente rapide et qualifié.



## Application de l'adhésif

La tête porte-buses peut accueillir jusqu'à 3 buses applicatrices pour différents types d'adhésifs :

- Cordolo Hot Melt
- Spray Hot Melt
- Cordolo Vinilico



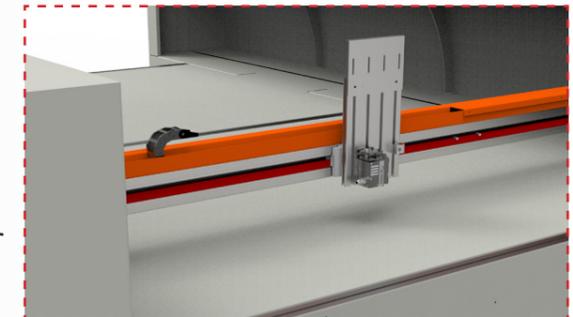
## Sécurité opérateur

Les traceurs de la **Série GP** sont équipés de **barrières photoélectriques de sécurité de type 2**, garantissant une protection maximale pendant le travail.



## Console opérateur

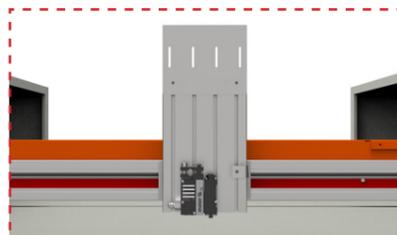
Le programme de gestion CAD-CAM du traceur est installé sur un **PC embarqué**, monté sur un support ergonomique réglable, permettant un contrôle optimal du processus de production.



## Plan de travail fixe et système d'alimentation verticale

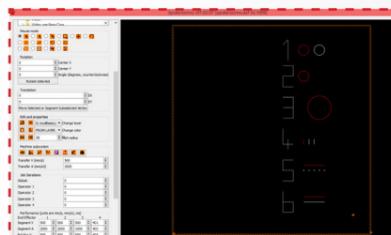
Les traceurs de la Série GP sont configurés par défaut avec un plan de travail fixe, mais peuvent être équipés en option d'un ou plusieurs systèmes d'alimentation verticale, permettant de charger automatiquement des piles de matériaux à encoller jusqu'à 600 mm de hauteur.

Les traceurs de la **Série GP** garantissent une flexibilité **inégalée dans la phase de programmation** et de réglage de la machine, grâce au système CAD-CAM propriétaire installé à bord de la machine.



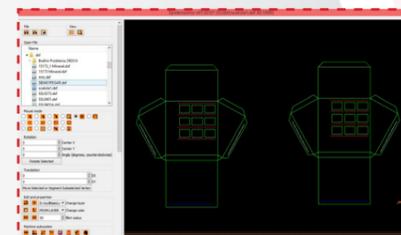
## Insertion des trajectoires à bord de la machine

En mode manuel, l'opérateur peut guider la machine pour définir le parcours de collage, qui sera simultanément projeté sur le plan de travail à l'aide d'un pointeur laser et mémorisé automatiquement.



## Création de trajectoires sur écran

Une interface graphique intuitive permet de dessiner facilement les lignes, polygones, cercles et points composant la trajectoire de collage



## Importation de fichiers DXF

Les trajectoires de collage peuvent être importées à partir de fichiers DXF, dessinés préalablement à distance, pour une intégration rapide et efficace dans le processus de production.

• Les trajectoires de collage peuvent être attribuées à l'écran avec différentes couleurs selon le type d'adhésif utilisé (ex. rouge pour Hot Melt en cordon, blanc pour adhésif vinyle, etc.).

• Les parcours de collage peuvent être modifiés à tout moment directement sur la machine.

• L'opérateur peut ajouter/supprimer des segments, modifier l'ordre d'exécution et définir des temps d'attente spécifiques.

Possibilité de configurer la machine pour 1 à 4 postes de travail indépendants, chacun avec un compteur de pièces réalisées et un détecteur de présence opérateur.