

NVision

Lignes robotisées
pour coller les semelles
avec système CAO-FAO intégré

MiniVision Cassetti NVision Cassetti NVision Tappeto NVision Tappeto XL

ZONE DE TRAVAIL mm	500x500	1000x600	1000x600	1200x900
HAUTEUR DU PLAN DE TRAVAIL	950	950	950	950
FAIBLE. MACHINE (LxlxH) mm	1100x1300x1950	1600x1300x2300	3650x1300x2250	4500x1550x2430
POIDS APPROXIMATIF Kg	400	550	550	700
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	400VW	400V	400V	400V

• Les données techniques présentées ici sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Autres séries de machines de la gamme **Angeleri**



MiniVision Cassetti



NVision Cassetti



NVision Tappeto



NVision Tappeto XL



Facilité d'utilisation
Vitesse d'exécution
Incomparable

Angeleri
intelligent gluing systems

Officina Meccanica **Angeleri** Srl
Sede legale
Via Ruffini, 15/3 – 27029 - Vigevano (PV) - Italy
Sede operativa
Via vecchia per Gambolò, 22 – 27029 - Vigevano (PV) - Italy
Tel. +39.0381.71519 – Fax +39.0381.72742
C.F. / P.I. 01163890187 - www.angeleri.it

Angeleri
intelligent gluing systems

Encolleuses automatiques avec système de vision

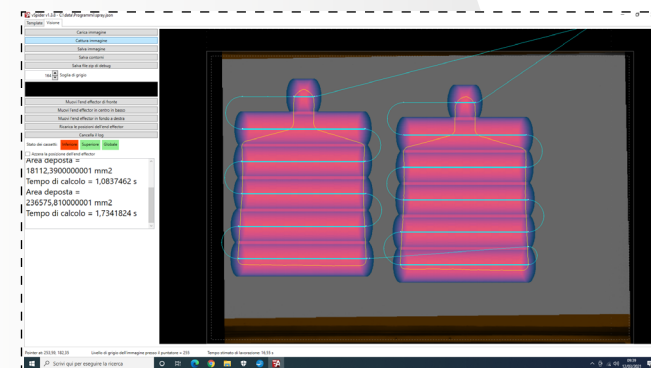
Avec les nouvelles machines de la gamme NVision, nous avons souhaité englober toutes les applications possibles d'un système de collage automatique avec vision artificielle dans une seule solution. NVision représente un concentré de technologie au service de l'industrie chaussures et maroquinerie.

NVision facilité et rapidité au travail

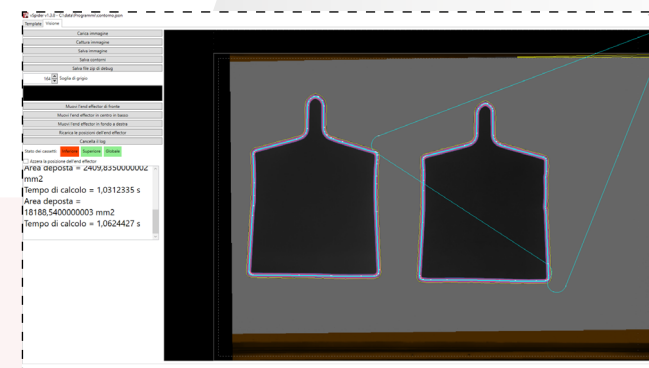
Ils sont équipés de deux types de pistolets : un pistolet éventail pour coller rapidement toutes les surfaces, et un pistolet de précision pour des applications sélectives ou embarquées, suivant avec une extrême précision les trajectoires définies dans un fichier DXF.



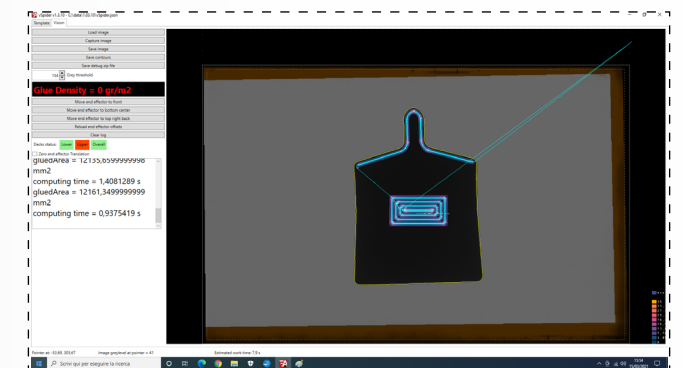
Un CAO intégré au programme de gestion de la machine permet de générer le fichier DXF directement dans la machine, en dessinant de manière autonome les trajectoires souhaitées.



Remplissage en zigzag : le logiciel génère automatiquement la meilleure trajectoire pour recouvrir entièrement la pièce. À l'aide d'une trajectoire en zigzag, un capteur spécial mesure la quantité de colle appliquée sur chaque pièce individuelle lors de l'application. À la fin de l'opération, il indique à l'opérateur la quantité appliquée en g/m2 sur chaque pièce, en la surlignant en vert si elle est dans la valeur prédéfinie et en rouge si elle est en dehors de cette valeur.



Contournage : la machine génère automatiquement une trajectoire de collage jusqu'au bord en tenant compte des paramètres exprimés par l'opérateur, tels que le diamètre de pulvérisation et la distance du bord



Contour de correspondance : la machine exécute les trajectoires de collage contenues dans un fichier dxf, en superposant le contour du dessin dxf avec le contour réel de la pièce à travailler.