

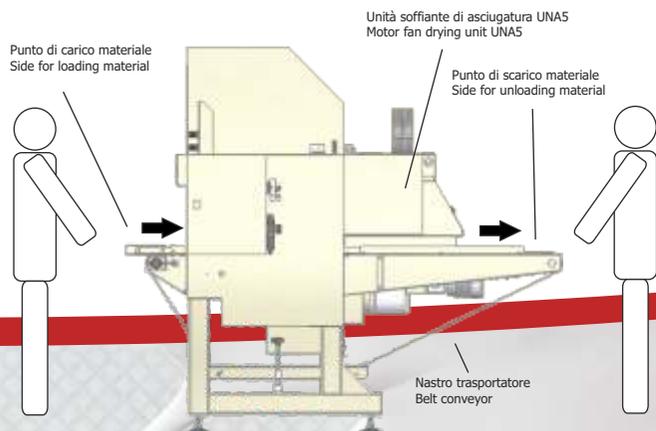
## Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore, larghezza utile di incollaggio mm.1540

### TB1601-N+UNAS

Il modello TB1601-N+UNAS è una macchina automatica per l'applicazione di adesivo a base acqua spray. La larghezza massima di incollaggio è di mm.1540. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore che avanza mentre la pistola che applica l'adesivo si muove alternativamente da destra a sinistra. La possibilità di regolare sia il tempo che la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la velocità della pistola permette di ottenere una erogazione ottimale di adesivo sui pezzi. La TB1601-N+UNAS è dotata di una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati presenti sulla parte posteriore del nastro. La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70° C. La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riattivare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm.5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina. La programmazione dei vari cicli di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

Dimensioni LxPxH - Sizes WxDxH	<b>Cm.</b>	230x215x175
Peso - Weight	<b>Kg.</b>	550
Alimentazione elettrica - Electrical feeding	<b>Volt</b>	220/50-60 hz 1 phase
Potenza assorbita - Absorbed power	<b>Kw</b>	5,2
Alimentazione pneumatica - Pneumatic feeding	<b>Bar</b>	6



## Automatic spray gluing machine with belt conveyor, working width mm. 1540

### TB1601-N+UNAS

The model TB1601-N+UNAS is an automatic machine for applying water base adhesive by spraying. The maximum width of working is mm 1540. The material is placed on a belt conveyor that moves forward while the spray gun, that applies the adhesive, moves alternatively from right to left. The possibility to adjust the time and the advancement speed of the belt conveyor and also the gun speed, permits to obtain a good application of the adhesive. The model TB1601-N+UNAS is equipped with a motor fan unit that blows warm air on the glued materials placed on the back side of the belt conveyor. The air temperature is adjustable and may arrive till 70° C. The suction unit permits also to reactivate the adhesive for having a better adhesion of the parts. The belt conveyor (very easy to change) is realized on polyester fiber with thickness of mm 5. The suction under the belt conveyor blocks the goods during the adhesive spraying phase. The suction system, beyond to block the goods on the conveyor belt, attracts the overspray between the panels placed on the left, right and back sides of the machine. The programming of the different working cycles is by LCD touch screen.



OVERMEC s.r.l.  
Via P. Buscaglia 12  
27029 Vigevano (PV) Italy  
tel +390381903029 fax +390381692628  
http://www.overmec.com  
e-mail info@overmec.com

# OVERMEC

Sistemi manuali ed automatici per incollaggio - Manual and automatic adhesive applicators



**Creatività & Tecnologia Italiane**  
Italian Creativity & Technology



# [ TB1601-N+UNAS ]

La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive del prodotto, senza l'obbligo di darne comunicazione preventiva.  
We reserve the right to adopt any engineering or design alternations even without previous notice.